



COMUNICADO DE INFORMACIÓN RELEVANTE ASAMBLEA ORDINARIA DE ACCIONISTAS.

Guachené (Cauca), 06 de abril de 2026

ALIMENTOS DERIVADOS DE LA CAÑA S.A., en su calidad de sociedad emisora de valor y en cumplimiento de lo definido en el numeral 5.5 del artículo 5.2.4.3.1 del Decreto 2555 de 2010, informa que los días 30 de marzo de 2026 y 06 de abril de 2026, se reunió la Asamblea de Accionistas, la cual fue convocada mediante aviso publicado en el diario de Occidente el día 05 de marzo de 2026.

La Asamblea de Accionistas y en ambas sesiones, contó con un quórum del **83,902 %**, sobre las acciones ordinarias en circulación (**16.153.585**), equivalente a **13.552.707** acciones.

Los accionistas que se hicieron presentes en las reuniones, fueron:

ALIMENTOS DERIVADOS DE LA CAÑA - ADECAÑA S.A.			
NIT	NOMBRE DEL ACCIONISTAS	%	ACCIONES
891.501.133-4	INGENIO LA CABAÑA S.A.	77,00	12.438.139
860.034.921-5	AGROPECUARIA LA ESMERALDA S.A.S.	0,09	14.273
817.000.382-2	AGROCAÑAS S.A.	4,66	752.760
800.037.800-8	FRIGORIFICO DE PEREIRA S.A.	1,83	295.535
890.300.653-6	CORPORACIÓN FINANCIERA COLOMBIANA S.A	0,322	52.000
		83.902%	13.552.707
TOTAL ACCIONES EN CIRCULACION			16.153.585

Por unanimidad, es decir por las 13.552.707 acciones presentes en la reunión, que equivalen al 83,58% de las acciones en circulación, se aprobaron los siguientes asuntos relevantes:

- 1. Informe de gestión de la Junta Directiva y del Gerente General.**
- 2. Estados financieros del año 2025.**

Tanto el informe de gestión, y los estados financieros auditados al 31 de diciembre de 2025, quedan publicados en la página web de ADECAÑA, al igual que en el Sistema Integral de Información del Mercado de Valores (SIMEV)

- 3. Proyecto de distribución de utilidades del año 2025 (miles)**

	VALOR
Utilidad Antes de Impuestos (De 1 de enero al 31 de diciembre 2025)	\$575.828
Menos: Gasto por Impuesto de Renta e impuesto diferido	(\$122.480)
Utilidad neta año gravable 2.025	\$453.348
PROPUESTA	
Trasladar la utilidad neta del año gravable 2.025 para enjugar pérdidas acumuladas de ejercicios anteriores.	\$453.348



4. Elección de la Junta Directiva y designación del Comité de Auditoria

Principales	Independiente
Daniel Andrés Arias Quejada	NO
Mario Germán Morales Barona	NO
Jacobo Ángel Martínez (*)	NO
Olga Patricia Patiño Rojas (*)	SI
Yina Tatiana Arroyo Almendra(*)	SI

() Los señores Jacobo Ángel Martínez, Olga Patricia Patiño Rojas y Yina Tatiana Arroyo Almendra, harán parte del Comité de Auditoria de conformidad con lo establecido por la Ley 964 de 2005.*

5. Elección del Revisor Fiscal

Siendo importante señalar, que se surtieron todos los procesos y autorizaciones necesarias para llevar a cabo la reunión ordinaria.